

Министерство образования и науки Республики Татарстан
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Камский
строительный колледж имени Е.Н. Батенчука»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

по профессии

08.01.07 Мастер общестроительных работ

2020 г.

Рабочая программа профессиональной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ и рабочих программ профессиональных модулей


Рассмотрена

На заседании методической комиссии преподавателей и мастеров п/о строительного профиля
Протокол № 1
от 08 сентября 2020 г.

ПЦК  Л.Н. Агадуллина

Утверждаю

Заместитель директора
по учебной работе

 Е.А. Закиуллина
08 сентября 2020 г.

Согласована

Начальник учебно-методического
отдела

 Г.М. Габидинова
08 сентября 2020 г.

Разработчик: мастер производственного обучения Мухаметшина Н.Х.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	44
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	45

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ в части освоения основных видов деятельности (ВД):

ПМ. 03 Выполнение каменных работ

ПМ. 07. Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотчетственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)

Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы: профессиональный цикл

1.2. Цели и задачи производственной практики: закрепление у студентов практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС СПО по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, закрепление трудовых приемов, операций и способов выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими профессиональными (ПК) и общими компетенциями (ОК) по избранной профессии.

1.2.1. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 3.1.	Выполнять подготовительные работы при производстве каменных работ.
ПК 3.2.	Производить общие каменные работы различной сложности.
ПК 3.3.	Выполнять сложные архитектурные элементы из кирпича и камня.
ПК 3.4.	Выполнять монтажные работы при возведении кирпичных зданий.
ПК 3.5.	Производить гидроизоляционные работы при выполнении каменной кладки.
ПК 3.6.	Контролировать качество каменных работ.
ПК 3.7.	Выполнять ремонт каменных конструкций.
ПК 7.1.	Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.
ПК 7.2.	Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности.
ПК 7.3.	Производить резку металлов различной сложности.
ПК 7.4.	Выполнять наплавку различных деталей и изделий.
ПК 7.5.	Осуществлять контроль качества сварочных работ.

ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.
ОК 11.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

1.2.2 Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики по видам профессиональной деятельности обучающийся должен:

	<p style="text-align: center;">Иметь практический опыт:</p> <p>выполнения подготовительных работ при производстве каменных работ. Производства общих каменных работ различной сложности. Выполнения архитектурных элементов из кирпича и камня. Выполнения монтажных работ при возведении кирпичных зданий. Производства гидроизоляционных работ при выполнении каменной кладки. Контроля качества каменных работ. Выполнения ремонта каменных конструкций.</p>
ПМ. 03 Выполнение каменных работ	<p style="text-align: center;">Уметь:</p> <p>Выбирать инструменты, приспособления и инвентарь для каменных работ. Подбирать требуемые материалы для каменной кладки. Приготавливать растворную смесь для производства каменной кладки. Организовывать рабочее место. Устанавливать леса и подмости. Читать чертежи и схемы каменных конструкций. Выполнять разметку каменных конструкций. Выполнять подсчет объемов работ каменной кладки и потребность материалов. Создавать безопасные условия труда при выполнении каменных работ. Производить каменную кладку стен и столбов</p>

	<p>из кирпича, камней и мелких блоков под штукатурку и с расшивкой швов по различным системам перевязки швов.</p> <p>Пользоваться инструментом для рубки кирпича.</p> <p>Пользоваться инструментом для тески кирпича.</p> <p>Выполнять каменную кладку в зимних условиях методом замораживания, искусственного прогрева в тепляках и на растворах с химическими добавками, выполнять армированную кирпичную кладку.</p> <p>Производить кладку стен облегченных конструкций. выполнять бутовую и бутобетонную кладки.</p> <p>Выполнять смешанные кладки.</p> <p>Выкладывать перегородки из различных каменных материалов.</p> <p>Выполнять лицевую кладку и облицовку стен.</p> <p>Устанавливать утеплитель с одновременной облицовкой стен.</p> <p>Выкладывать конструкции из стеклоблоков и стеклопрофилита.</p> <p>Пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки естественного камня.</p> <p>Пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки тесаного камня.</p> <p>Соблюдать безопасные условия труда при выполнении общих каменных работ.</p> <p>Выполнять кладку каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений.</p> <p>Производить кладку перемычек, арок, сводов и куполов.</p> <p>Пользоваться инструментом и приспособлениями для фигурной тески, выполнять кладку карнизов различной сложности.</p> <p>Пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки карнизов и колонн прямоугольного сечения, выполнять декоративную кладку.</p> <p>Выкладывать колодцы, коллекторы и трубы переменного сечения.</p> <p>Пользоваться такелажной оснасткой, инвентарными стропами и захватными приспособлениями.</p> <p>Монтаж фундаментов и стен подвала.</p> <p>Монтировать ригели, балки и перемычки.</p> <p>Монтировать лестничные марши, ступени и площадки.</p> <p>Монтировать крупнопанельные перегородки, оконные и дверные блоки, подоконники.</p> <p>Выполнять монтаж панелей и плит перекрытий и покрытий.</p> <p>Пользоваться инструментом и приспособлениями при установке анкерных устройств перекрытий, стен и перегородок, вентиляционных блоков, асбестоцементных труб.</p> <p>Устанавливать, разбирать, переустанавливать блочные, пакетные подмости на пальцах и выдвижных штоках.</p> <p>Производить заделку стыков и заливку швов сборных конструкций.</p> <p>Соблюдать безопасные условия труда при монтаже.</p> <p>Устраивать при кладке стен деформационные швы.</p> <p>Подготавливать материалы для устройства гидроизоляции.</p> <p>Устраивать горизонтальную гидроизоляцию из различных материалов.</p> <p>Устраивать вертикальную гидроизоляцию из различных</p>
--	---

	<p>материалов. Пользоваться инструментом и приспособлениями для заполнения каналов и коробов теплоизоляционными материалами. Пользоваться инструментом и приспособлениями для выполнения цементной стяжки. Расстилать и разравнивать раствор при выполнении цементной стяжки. Проверять качество материалов для каменной кладки. Контролировать соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов. Контролировать вертикальность и горизонтальность кладки. Проверять соответствие каменной конструкции чертежам проекта. Выполнять геодезический контроль кладки и монтажа. Выполнять разборку кладки. Заменять разрушенные участки кладки. Пробивать и заделывать отверстия, борозды, гнезда и проемы. Выполнять заделку концов балок и трещин; производить ремонт облицовки. <i>Выполнять декоративно-рельефную кладку.</i> <i>Выполнять декоративную кладку с готическим рисунком</i></p>
	<p style="text-align: center;">Знать:</p> <p>нормокомплект каменщика. Виды, назначение и свойства материалов для каменной кладки. Требования к качеству материалов при выполнении каменных работ. Правила подбора состава растворных смесей для каменной кладки и способы их приготовления. Правила организации рабочего места каменщика. Виды лесов и подмостей, правила их установки и эксплуатации. Требования к подготовке оснований под фундаменты. Технологию разбивки фундамента. Порядок подсчета объемов каменных работ и потребности материалов. Порядок подсчета трудозатрат стоимости выполненных работ. размеры допускаемых отклонений. Порядок подсчета трудозатрат стоимости выполненных работ Основы геодезии. Правила техники безопасности при выполнении каменных работ. Правила чтения чертежей и схем каменных конструкций. Правила разметки каменных конструкций. Общие правила кладки. Системы перевязки кладки. Порядные схемы кладки различных конструкций, способы кладки. Правила и способы каменной кладки в зимних условиях, способы и правила устройство железобетонных армокаркасов, обрамлений проемов и вкладышей в кирпичной кладке сейсмостойких зданий, технологию армированной кирпичной кладки. Технологию кладки стен облегченных конструкций.</p>

	<p>Технологию бутовой и бутобетонной кладки.</p> <p>Технологию смешанной кладки. Технологию кладки перегородки из различных каменных материалов.</p> <p>Технологию лицевой кладки и облицовки стен.</p> <p>Способы и правила кладки стен средней сложности и сложных с утеплением и одновременной облицовкой.</p> <p>Технологию кладки из стеклоблоков и стеклопрофилита.</p> <p>Правила техники безопасности при выполнении общих каменных работ.</p> <p>Особенности кладки каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений.</p> <p>Способы и правила кладки колонн прямоугольного сечения.</p> <p>Способы и правила кладки из тесаного камня наружных верстовых рядов мостовых опор прямолинейного очертания.</p> <p>Технологию монтажа фундаментных блоков и стен подвала.</p> <p>Требования к заделке швов.</p> <p>Виды опалубки для кладки перемычек, арок, сводов, куполов и технологию изготовления и установки.</p> <p>Способы и правила фигурной тески кирпича.</p> <p>Технологию кладки перемычек различных видов.</p> <p>Технологию кладки арок сводов и куполов.</p> <p>Порядные схемы и технологию кладки карнизов различной сложности.</p> <p>Виды декоративных кладок и технологию их выполнения.</p> <p>Технологию кладки колодцев, коллекторов и труб.</p> <p>Способы и правила кладки из естественного камня надсводных строений арочных мостов.</p> <p>Способы и правила кладки из естественного камня труб, лотков и оголовков.</p> <p>Способы и правила устройства монолитных участков перекрытий и площадок при выполнении кирпичной кладки зданий и сооружений.</p> <p>Основные виды и правила применения такелажной оснастки, стропов и захватных приспособлений.</p> <p>Производственную сигнализацию при выполнении такелажных работ.</p> <p>Инструкции по использованию, эксплуатации, хранению приспособлений, инструментов и других технических средств, используемых в подготовительных и такелажных работах.</p> <p>Виды монтажных соединений.</p> <p>Технологию монтажа лестничных маршей, ступеней и площадок.</p> <p>Технологию монтажа крупнопанельных перегородок, оконных и дверных блоков, подоконников.</p> <p>Технологию монтажа панелей и плит перекрытий и покрытия.</p> <p>Способы и правила установки сборных асбестовых и железобетонных элементов.</p> <p>Правила техники безопасности при выполнении монтажных работ.</p> <p>Конструкции деформационных швов и технологию их устройства.</p> <p>Назначение и виды гидроизоляции.</p>
--	---

	<p>Виды и свойства материалов для гидроизоляционных работ. Технологию устройства горизонтальной и вертикальной гидроизоляции из различных материалов.</p> <p>Способы и правила заполнения каналов и коробов теплоизоляционными материалами.</p> <p>Правила выполнения цементной стяжки.</p> <p>Требования к качеству материалов при выполнении каменных работ.</p> <p>Размеры допускаемых отклонений.</p> <p>Ручной и механизированный инструмент для разборки кладки, пробивки отверстий. Способы разборки кладки.</p> <p>Технологию разборки каменных конструкций; способы разметки, пробивки и заделки отверстий, борозд, гнезд.</p> <p>Технологию заделки балок и трещин различной ширины.</p> <p>Технологию усиления и подводки фундаментов.</p> <p>Технологию ремонта облицовки.</p> <p><i>Технологию выполнения декоративно-рельефной кладки.</i></p> <p><i>Технологию выполнения декоративной кладки с готическим рисунком.</i></p>
<p>ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой</p>	<p>Иметь практический опыт:</p> <p>выполнения подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.</p> <p>Выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности.</p> <p>Выполнения резки различных видов металлов в различных пространственных положениях.</p> <p>Выполнения наплавки различных деталей и инструментов.</p> <p>Выполнения контроля качества сварочных работ.</p> <p>уметь:</p> <p>рационально организовывать рабочее место.</p> <p>Читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования.</p> <p>Выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы.</p> <p>Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки.</p> <p>Подготавливать металл под сварку.</p> <p>Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.</p> <p>Выполнять сборку узлов и изделий.</p> <p>Производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий.</p> <p>Производить контроль сварочного оборудования и оснастки.</p> <p>Выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов.</p> <p>Выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях.</p>

	<p>Подбирать параметры режима сварки.</p> <p>Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов.</p> <p>Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов.</p> <p>Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций.</p> <p>Владеть техникой П малых толщин (более 0,2 мм) из различных материалов.</p> <p>Выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов.</p> <p>Выполнять кислородную резку (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях; владеть техникой плазменной резки металла.</p> <p>Выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов.</p> <p>Выполнять наплавку нагретых баллонов и труб.</p> <p>Выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций.</p> <p>Выполнять операционный контроль технологии сборки и сварки изделий.</p> <p>Выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ.</p> <p><i>Выполнять операционный контроль дефектов подготовки и сборки при несовпадении стыкуемых плоскостей кромок.</i></p> <p><i>Выполнять операционный контроль дефектов в шве детали, определение причины и его устранение.</i></p> <p style="text-align: center;">Знать:</p> <p>виды сварочных постов и их комплектацию.</p> <p>Правила чтения чертежей металлических изделий и конструкций, электрических схем оборудования.</p> <p>Наименование и назначение ручного инструмента, приспособлений; основные сведения об устройстве электросварочных машин, аппаратов и сварочных камер.</p> <p>Марки и типы электродов.</p> <p>Правила подготовки металла под сварку.</p> <p>Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла. виды сварных соединений и швов.</p> <p>Формы разделки кромок металла под сварку.</p> <p>Способы и основные приемы сборки узлов и изделий.</p> <p>Способы и основные приемы выполнения прихваток деталей, изделий и конструкций.</p> <p>Принципы выбора режима сварки по таблицам и приборам.</p> <p>Порядок подсчета объемов сварочных работ и потребности материалов.</p> <p>Устройство и принцип действия различной электросварочной аппаратуры.</p> <p>Правила обслуживания электросварочных аппаратов.</p> <p>Особенности сварки на переменном и постоянном токе.</p>
--	--

	<p>Выбор технологической последовательности наложения швов. Технологию плазменной сварки. Правила сварки в защитном газе и правила обеспечения защиты при сварке. Технологию сварки ответственных изделий в камерах с контролируемой атмосферой. Причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения. Технику и технологию П для сварки малых толщин (более 0,2 мм) из различных материалов. Особенности дуговой резки на переменном и постоянном токе. Технологию кислородной резки. Требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после кислородной резки (строгания). Технику и технологию плазменной резки металла. Технологию наплавки при изготовлении новых деталей, узлов и инструментов. Технологию наплавки нагретых баллонов и труб. Технологию наплавки дефектов деталей машин, механизмов и конструкций. Виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения. Сущность и задачи входного контроля. Входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий. Контроль сварочного оборудования и оснастки. Операционный контроль технологии сборки и сварки изделий. Назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов. Способы контроля и испытания ответственных сварных швов в конструкциях различной сложности. Порядок подсчета трудозатрат и стоимости выполненных работ. <i>Способы и основные приемы определения дефектов подготовки и сборки при несовпадении стыкуемых плоскостей кромок.</i> <i>Способы и основные приемы определения дефекта в шве детали, определение причины и его устранение.</i></p>
--	---

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики:

Всего – **720** часа, в том числе:

В рамках освоения ПМ.03 – **396** часов

В рамках освоения ПМ.07 – **324** часов

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Тематический план производственной практики

Код ПК	Код и наименования ПМ	Количество часов по ПМ	Виды работ	Наименования разделов, тем производственной практики	Количество часов по разделам
ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.6 ПК 3.3 ПК 3.5 ПК 3.7	ПМ.03. Выполнение каменных работ	396	Общие сведения об организации. Ознакомление с требованиями правил безопасности труда и пожарной безопасности в организации, ознакомление с правилами внутреннего распорядка предприятия Кладка простых стен из кирпича и мелких блоков под штукатурку и с расшивкой швов по ходу кладки. Заполнение каркасных стен. Кирпичная кладка конструкций по однорядной (цепной) системе перевязки швов. Кирпичная кладка вертикальных ограничений толщиной в 1 кирпич. Кирпичная кладка прямых углов. Кирпичная кладка простенков с четвертями по однорядной системе перевязки швов. Кирпичная кладка примыканий по однорядной системе перевязки швов. Кирпичная кладка углов по однорядной системе перевязки швов. Кирпичная кладка прямолинейных стен с вертикальным ограничением. Кирпичная кладка пересечений по многорядной системе перевязки швов. Монтаж элементов каркаса в кирпичных зданиях. Кирпичная кладка вертикальных ограничений. Кладка фундаментов из бутового камня и кирпичного щебня под залив. Кирпичная кладка углов по многорядной системе перевязки швов. Кладка простенков по многорядной системе перевязки швов. Монтаж плит перекрытия. Монтаж лестничных площадок и маршей. Кладка примыканий и пересечений по многорядной системе перевязки швов. Монтаж элементов сборного фундамента. Устройство гидроизоляции.	Выполнение каменных работ	396

		<p>Кирпичная кладка стен угла кирпично-бетонной анкерной кладки.</p> <p>Кирпичная кладка столбов квадратного сечения 1,5 x 1,5 кирпича.</p> <p>Кирпичная кладка столбов квадратного сечения 2 x 2 кирпича.</p> <p>Кирпичная кладка столбов прямоугольного сечения 2 x 1,5 кирпича.</p> <p>Кладка из керамических блоков.</p> <p>Монтаж конструкций в каменных зданиях, железобетонных перемычек над оконными и дверными проёмами и нишами.</p> <p>Выполнение декоративной кладки с неперевязанными вертикальными швами.</p> <p>Выполнение декоративной кладки с готическим рисунком.</p> <p>Выполнение декоративной кладки с крестовым рисунком швов.</p> <p>Выполнение декоративно-рельефной кладки.</p> <p>Выполнение точной резки кирпичей / блоков для образования декоративных элементов.</p> <p>Выполнение точной резки и укладки кирпичей / блоков для образования декоративных элементов.</p> <p>Кирпичная кладка стен колодцевой кладки с расшивкой.</p> <p>Кирпичная кладка стен с прослойкой из плитных утеплителей с облицовкой лицевым кирпичом.</p> <p>Выполнение кирпичной кладки дымовых и вентиляционных каналов по цепной и многорядной системе перевязки швов толщиной 1,5, 2 кирпича.</p> <p>Кладка участков стен из блоков «POROTHERM».</p> <p>Кладка участков стен из силикатных блоков.</p> <p>Выполнение кладки из лицевого кирпича.</p> <p>Декоративная кладка с неперевязанными вертикальными швами.</p> <p>Декоративная кладка с использованием орнамента.</p> <p>Пробивка отверстий в выполненной кладке.</p> <p>Пробивка борозд в выполненной кладке.</p> <p>Пробивка гнезд в выполненной кладке.</p> <p>Пробивка проемов в кирпичных и бутовых стенах при помощи механизированного инструмента.</p> <p>Кладка перегородок из кирпича, блоков.</p> <p>Заделка проемов в выполненной кладке.</p>		
--	--	--	--	--

			Устройство горизонтальной гидроизоляции рулонными материалами. Ремонт поверхности кирпичных стен с выломкой негодных кирпичей и заделкой новыми кирпичами.		
			Всего		396
ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой					324
ПК 7.1. ПК 7.2. ПК 7.4. ПК 7.5. ПК 7.2. ПК 7.3.	ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой	324	<p>Общие сведения об организации. Ознакомление с требованиями правил безопасности труда и пожарной безопасности в организации, ознакомление с правилами внутреннего распорядка предприятия</p> <p>Выполнение подготовительно-сварочных работ</p> <p>Выполнение прихваток при изготовлении конструкций</p> <p>Выполнение наплавки дефектов</p> <p>Сварка трубных конструкций</p> <p>Сварка балочных конструкций</p> <p>Выполнение сварочных работ по изготовлению колонн ручной дуговой сваркой.</p> <p>Выполнение сварочных работ по изготовлению стоек ручной дуговой сваркой.</p> <p>Выполнение сварочных работ по изготовлению опор ручной дуговой сваркой.</p> <p>Сварка оболочковых конструкций</p> <p>Выполнение наплавки валиков на вертикальную плоскость в горизонтальном положении шва.</p> <p>Эксплуатация оборудования источников питания инверторного типа</p> <p>Сварка решетчатых конструкций</p> <p>Строжка и вырезка дефектных участков</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки пластин угловых соединений</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки пластин тавровых соединений в вертикальном положении шва</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки пластин стыкового соединения без скоса и со скосом одной кромки с одной стороны в горизонтальном положении шва</p> <p>Сварка листовых конструкций</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки трубных конструкций из</p>	Выполнение сварочных работ	324

		<p>углеродистой и легированной стали Выполнение ручной дуговой сварки кольцевых швов. Эксплуатация оборудования плазменной сварки Выполнение плазменной резки листового и профильного металлопроката Эксплуатация оборудования плазменной сварки Выполнение дуговой многослойной наплавки стальных деталей Наплавка валиков с большим шагом Наплавка валиков с малым шагом Выполнение наплавки дефектов Эксплуатация оборудования MAG Эксплуатация оборудования MAG Эксплуатация оборудования MIG Эксплуатация оборудования TIG Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление Выполнение кислородной резки Выполнение полуавтоматической сварки тонкостенных металлов Выполнение сварочных работ по изготовлению трубчатой и коробчатой балки (тары, контейнеры) полуавтоматической сваркой. Выполнение сварочных работ по изготовлению решетчатых конструкций - мачты ручной дуговой сваркой. Выполнение сварочных работ по изготовлению решетчатых конструкций - фермы ручной дуговой сваркой. Выполнение сварочных работ по изготовлению решетчатых конструкций - арматурной сетки полуавтоматической сваркой. Чтение чертежей. Выполнение сварочных работ по изготовлению решетчатых конструкций - каркасов полуавтоматической сваркой. Испытание образца на растяжение и сжатие Проверка герметичности сварки керосином. Гидравлическая проверка герметичности сварки Определение дефектов подготовки и сборки при несовпадении стыкуемых плоскостей кромок. Определение дефекта в шве детали, определение причины и его устранение.</p>		
--	--	---	--	--

		Всего	324
--	--	-------	-----

2.2. Содержание производственной практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Содержание учебных занятий	Объем часов
ПМ.03. Выполнение каменных работ		
Общие сведения об организации. Ознакомление с требованиями правил безопасности труда и пожарной безопасности в организации, ознакомление с правилами внутреннего распорядка предприятия	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Ознакомление студентов с организацией и правилами внутреннего распорядка организации	
	3. Пожарная безопасность, первичные средства тушения, порядок эвакуации	
	4. Электробезопасность.	
Кладка простых стен из кирпича и мелких блоков под штукатурку и с расшивкой швов по ходу кладки	5. Электротравмы. Обучение основным правилам и нормам электробезопасности при пользовании электрооборудованием.	6
	Содержание	
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка простых стен из кирпича и мелких блоков	
5. Проверка правильности		
<i>Заполнение каркасных стен</i>	6. Техника безопасности при кладке стен	6
	Содержание	
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Заполнение каркасных стен	
5. Проверка правильности		
Кирпичная кладка конструкций по	6. Техника безопасности при заполнении каркасных стен	6
	1. Организация рабочего места	

однорядной (цепной) системе перевязки швов. Кирпичная кладка вертикальных ограничений толщиной в 1 кирпич	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка гладких (сплошных) стен с вертикальными ограничениями	
	5. Проверка правильности	
	6. Техника безопасности при кладки стен	
	Содержание	
Кирпичная кладка прямых углов.	1. Организация рабочего места	6
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кирпичная кладка прямых углов.	
	5. Проверка правильности	
	6. Техника безопасности при кладке углов.	
<i>Кирпичная кладка простенков с четвертями по однорядной системе перевязки швов</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка простенков</i>	
	<i>5. Проверка правильности</i>	
<i>6. Техника безопасности при кладки простенков</i>		
Кирпичная кладка примыканий по однорядной системе перевязки швов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка примыканий и пересечений	
	5. Проверка правильности	
6. Техника безопасности при кладки примыканий и пересечений		
<i>Кирпичная кладка примыканий по однорядной системе перевязки швов</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка примыканий и пересечений</i>	
<i>5. Проверка правильности</i>		

	<i>6. Техника безопасности при кладки примыканий и пересечений</i>	
Кирпичная кладка углов по однорядной системе перевязки швов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка углов	
	5. Проверка правильности	
Кирпичная кладка прямолинейных стен с вертикальным ограничением	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка стен с вертикальным ограничением	
	5. Проверка правильности	
<i>Кирпичная кладка прямолинейных стен с вертикальным ограничением</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка стен с вертикальным ограничением</i>	
	<i>5. Проверка правильности</i>	
Кирпичная кладка пересечений по многорядной системе перевязки швов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка пересечений	
	5. Проверка правильности	
<i>Монтаж элементов каркаса в кирпичных зданиях</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	

	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка пересечений	
	5. Проверка правильности	
	6. Техника безопасности при кладке примыканий и пересечений	
Кирпичная кладка вертикальных ограничений	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка вертикальных ограничений	
	5. Проверка правильности	
6. Техника безопасности при кладке стен		
<i>Кладка фундаментов из бутового камня и кирпичного щебня под залив</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка фундаментов из бутового камня и кирпичного щебня под залив</i>	
	<i>5. Проверка правильности</i>	
<i>6. Техника безопасности при кладке стен</i>		
Кирпичная кладка углов по многорядной системе перевязки швов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка углов	
	5. Проверка правильности	
6. Техника безопасности при кладке углов		
Кладка простенков по многорядной системе перевязки швов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка простенков	
	5. Проверка правильности	
6. Техника безопасности при кладке стен		

<i>Монтаж плит перекрытия</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Монтаж плит перекрытия</i>	
	<i>5. Проверка правильности</i>	
<i>Монтаж лестничных площадок и маршей</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка пересечений</i>	
	<i>5. Проверка правильности</i>	
<i>Кладка примыканий и пересечений по многорядной системе перевязки швов</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка примыканий</i>	
	<i>5. Проверка правильности</i>	
	<i>6. Техника безопасности при кладке примыканий и пересечений</i>	
<i>7. Техника безопасности при кладке примыканий и пересечений</i>		
<i>Монтаж элементов сборного фундамента. Устройство гидроизоляции</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>Монтаж элементов сборного фундамента. Устройство гидроизоляции</i>	
	<i>5. Проверка правильности</i>	
	<i>6. Техника безопасности при кладке примыканий и пересечений</i>	
<i>7. Техника безопасности при кладке примыканий и пересечений</i>		
<i>Кирпичная кладка стен угла кирпично-бетонной анкерной кладки</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	

	<ul style="list-style-type: none"> 2. Подготовка инструментов и приспособлений 3. Подготовка раствора и кирпича 4. Кладка углов 5. Проверка правильности 6. Техника безопасности при кладке углов 	
Кирпичная кладка стен угла кирпично-бетонной анкерной кладки	<ul style="list-style-type: none"> Содержание 1. Организация рабочего места 2. Подготовка инструментов и приспособлений 3. Подготовка раствора и кирпича 4. Кладка углов 5. Проверка правильности 6. Техника безопасности при кладке углов 	6
Кирпичная кладка столбов квадратного сечения 1,5 x 1,5 кирпича	<ul style="list-style-type: none"> Содержание 1. Организация рабочего места 2. Подготовка инструментов и приспособлений 3. Подготовка раствора и кирпича 4. Кладка столбов квадратного сечения 1.5x1.5 кирпича 5. Проверка правильности 6. Техника безопасности при кладке столбов 	6
Кирпичная кладка столбов квадратного сечения 1,5 x 1,5 кирпича	<ul style="list-style-type: none"> Содержание 1. Организация рабочего места 2. Подготовка инструментов и приспособлений 3. Подготовка раствора и кирпича 4. Кладка столбов квадратного сечения 1.5x1.5 кирпича 5. Проверка правильности 6. Техника безопасности при кладке столбов 	6
Кирпичная кладка столбов квадратного сечения 2 x 2 кирпича	<ul style="list-style-type: none"> Содержание 1. Организация рабочего места 2. Подготовка инструментов и приспособлений 3. Подготовка раствора и кирпича 4. Кладка столбов квадратного сечения 2 x 2 кирпича 5. Проверка правильности 	6

	6. Техника безопасности при кладке столбов	
<i>Кирпичная кладка столбов квадратного сечения 2 x 2 кирпича</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка столбов квадратного сечения 2x2 кирпича</i>	
	<i>5. Проверка правильности</i>	
Кирпичная кладка столбов прямоугольного сечения 2 x 1,5 кирпича	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка столбов квадратного сечения 2x1.5 кирпича</i>	
	<i>5. Проверка правильности</i>	
<i>Кирпичная кладка столбов прямоугольного сечения 2 x 1,5 кирпича</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка столбов квадратного сечения 2x1.5 кирпича</i>	
	<i>5. Проверка правильности</i>	
Кладка из керамических блоков	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и керамических блоков</i>	
	<i>4. Кладка прямоугольных стен из керамических блоков</i>	
<i>Кладка из керамических блоков</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и керамических блоков</i>	

	4. Кладка прямоугольных стен из керамических блоков	
	5. Техника безопасности при кладке стен из керамических блоков	
Монтаж конструкций в каменных зданиях, железобетонных перемычек над оконными и дверными проёмами и нишами	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора	
	4. Монтаж конструкций в каменных зданиях, железобетонных перемычек над оконными и дверными проёмами и нишами	
5. Техника безопасности при кладке стен из керамических блоков		
Выполнение декоративной кладки с неперевязанными вертикальными швами	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кирпичная кладка простенков с неперевязанными вертикальными швами	
	5. Проверка правильности	
	6. Расшивка швов	
7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки		
Выполнение декоративной кладки с неперевязанными вертикальными швами	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кирпичная кладка простенков с неперевязанными вертикальными швами	
	5. Проверка правильности	
	6. Расшивка швов	
7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки		
Выполнение декоративной кладки с готическим рисунком	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича для декоративной кладки	
	4. Кирпичная готическая кладка	
	5. Проверка правильности	
6. Расшивка швов		

	7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки	
Выполнение декоративной кладки с готическим рисунком	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича для декоративной кладки	
	4. Кирпичная готическая кладка	
	5. Проверка правильности	
	6. Расшивка швов	
7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки		
Выполнение декоративной кладки с крестовым рисунком швов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича для декоративной кладки	
	4. Кирпичная готическая кладка Кирпичная крестовая кладка	
	5. Проверка правильности	
	6. Расшивка швов	
7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки		
Выполнение декоративной кладки с крестовым рисунком швов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича для декоративной кладки	
	4. Кирпичная готическая кладка Кирпичная крестовая кладка	
	5. Проверка правильности	
	6. Расшивка швов	
7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки		
Выполнение декоративно-рельефной кладки	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича для рельефной кладки	
4. Выполнение декоративно-рельефной кладки		

	5. Проверка правильности	
	6. Расшивка швов	
	7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки	
<i>Выполнение декоративно-рельефной кладки</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича для рельефной кладки</i>	
	<i>4. Выполнение декоративно-рельефной кладки</i>	
	<i>5. Проверка правильности</i>	
	<i>6. Расшивка швов</i>	
	7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки	
Выполнение точной резки кирпичей / блоков для образования декоративных элементов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка кирпича, резка кирпича	
	4. Выполнение точной резки	
	5. Проверка правильности	
	6. Расшивка швов	
7. Техника безопасности при выполнении резке кирпича на камнерезном станке.		
<i>Выполнение точной резки и укладки кирпичей / блоков для образования декоративных элементов</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича, резка кирпича</i>	
	<i>4. Выполнение декоративных элементов каменной кладки из кирпича</i>	
	<i>5. Проверка правильности</i>	
	<i>6. Расшивка швов</i>	
<i>7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки и резке кирпича на камнерезном станке</i>		
<i>Выполнение точной резки и укладки кирпичей / блоков для образования декоративных элементов</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича, резка кирпича</i>	

	<p>4. Выполнение декоративных элементов каменной кладки из кирпича</p> <p>5. Проверка правильности</p> <p>6. Расшивка швов</p> <p>7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки и резке кирпича на камнерезном станке</p>	
<p>Выполнение точной резки и укладки кирпичей / блоков для образования декоративных элементов</p>	<p>Содержание</p> <p>1. Организация рабочего места</p> <p>2. Подготовка инструментов и приспособлений</p> <p>3. Подготовка раствора и кирпича, резка кирпича</p> <p>4. Выполнение декоративных элементов каменной кладки из кирпича и блоков</p> <p>5. Проверка правильности</p> <p>6. Расшивка швов</p> <p>7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки и резке кирпича на камнерезном станке</p>	6
<p>Кирпичная кладка стен колодезной кладки с расшивкой</p>	<p>Содержание</p> <p>1. Организация рабочего места</p> <p>2. Подготовка инструментов и приспособлений</p> <p>3. Подготовка раствора и кирпича</p> <p>4. Выполнение колодезной кладки с расшивкой</p> <p>5. Проверка правильности</p> <p>6. Расшивка швов</p> <p>7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки</p>	6
<p>Кирпичная кладка стен с прослойкой из плитных утеплителей с облицовкой лицевым кирпичом</p>	<p>Содержание</p> <p>1. Организация рабочего места</p> <p>2. Подготовка инструментов и приспособлений</p> <p>3. Подготовка раствора и кирпича</p> <p>4. Выполнение кладка стен с прослойкой из плитных утеплителей с облицовкой лицевым кирпичом</p> <p>5. Проверка правильности</p> <p>6. Расшивка швов</p> <p>7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки</p>	6
<p>Выполнение кирпичной кладки</p>	<p>Содержание</p>	6

дымовых и вентиляционных каналов по цепной и многорядной системе перевязки швов толщиной 1,5, 2 кирпича	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кирпичная кладка дымовых и вентиляционных каналов по цепной и многорядной системе перевязки швов	
	5. Проверка правильности	
	6. Расшивка швов	
	7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки	
Выполнение кирпичной кладки дымовых и вентиляционных каналов по цепной и многорядной системе перевязки швов толщиной 1,5, 2 кирпича	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кирпичная кладка дымовых и вентиляционных каналов по цепной и многорядной системе перевязки швов	
	5. Проверка правильности	
	6. Расшивка швов	
7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки		
Кладка участков стен из блоков «POROTERM	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Кладка участков стен из блоков «POROTERM	
	4. Проверка правильности	
5. Техника безопасности при выполнении декоративной резке кирпича на камнерезном станке		
Кладка участков стен из силикатных блоков	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Кладка участков стен из силикатных блоков	
	4. Проверка правильности	
5. Техника безопасности при выполнении декоративной резке кирпича на камнерезном станке		
Выполнение кладки из лицевого	Содержание	6

кирпича	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича для лицевой кладки	
	4. Лицевая кладка стены толщиной 1 кирпич	
	5. Проверка правильности	
	6. Расшивка швов	
	7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки	
Выполнение кладки из лицевого кирпича	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Лицевая кладка стены толщиной 2 кирпича	
	5. Проверка правильности	
	6. Расшивка швов	
7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки		
Декоративная кладка с неперевязанными вертикальными швами	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка участков стен с архитектурными элементами.	
	5. Проверка правильности	
	6. Расшивка швов	
7. Техника безопасности при выполнении стен с архитектурными элементами.		
Декоративная кладка с использованием орнамента	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка участков стен с архитектурными элементами.	
	5. Проверка правильности	
	6. Расшивка швов	
7. Техника безопасности при выполнении стен с архитектурными элементами.		
Пробивка отверстий в выполненной	Содержание	6

кладке	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений при пробивке отверстий	
	3. Пробивка отверстий в выполненной кирпичной кладке	
	4. Техника безопасности при пробивке борозд в кладке	
Пробивка отверстий в выполненной кладке	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений при пробивке отверстий	
	4. Техника безопасности при пробивке борозд в кладке	
Пробивка борозд в выполненной кладке	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений при пробивке отверстий и борозд в кладке	
	4. Техника безопасности при пробивке отверстий и борозд в кладке	
Пробивка борозд в выполненной кладке	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений при пробивке отверстий и борозд в кладке	
	4. Техника безопасности при пробивке отверстий и борозд в кладке	
Пробивка гнезд в выполненной кладке	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений при пробивке отверстий и борозд в кладке	
	4. Техника безопасности при пробивке гнезд в кладке	
Пробивка гнезд в выполненной кладке	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	3. Пробивка гнезд в выполненной кирпичной кладке	

	4. Техника безопасности при пробивке гнезд в кладке	
Пробивка проемов в кирпичных и бутовых стенах при помощи механизированного инструмента	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений при пробивке отверстий и борозд в кладке	
	3. Пробивка проемов в выполненной кирпичной кладке	
	4. Техника безопасности при пробивке проемов и борозд в кладке	
<i>Пробивка проемов в кирпичных и бутовых стенах при помощи механизированного инструмента</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений при пробивке отверстий и борозд в кладке</i>	
	<i>3. Пробивка проемов в выполненной кирпичной кладке</i>	
	<i>4. Техника безопасности при пробивке проемов и борозд в кладке</i>	
Кладка перегородок из кирпича, блоков	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений для разборки каменной кладки	
	3. Подготовка раствора и кирпича для заделки	
	4. Кладка перегородок из кирпича, блоков	
Заделка проемов в выполненной кладке	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений для заделки каменной кладки	
	3. Подготовка раствора и кирпича для заделки	
	4. Заделка проемов в выполненной кладке	
Устройство горизонтальной гидроизоляции рулонными материалами	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений для заделки каменной кладки	
	3. Подготовка раствора и кирпича для заделки	
	4. Устройство горизонтальной гидроизоляции рулонными материалами	
	5. Техника безопасности при устройстве горизонтальной гидроизоляции рулонными материалами	

Ремонт поверхности кирпичных стен с выломкой негодных кирпичей и заделкой новыми кирпичами	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений для заделки каменной кладки	
	3. Подготовка раствора и кирпича для заделки	
	4. Ремонт поверхности кирпичных стен с выломкой негодных кирпичей и заделкой новыми кирпичами	
5. Техника безопасности при заделке отверстий, борозд, гнезд и проемов в выполненной кирпичной кладке		
	Всего	396
ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой		324
Общие сведения об организации. Ознакомление с требованиями правил безопасности труда и пожарной безопасности в организации, ознакомление с правилами внутреннего распорядка предприятия	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Ознакомление студентов с организацией и правилами внутреннего распорядка организации	
	3. Пожарная безопасность, первичные средства тушения, порядок эвакуации	
	4. Электробезопасность.	
5. Электротравмы. Обучение основным правилам и нормам электробезопасности при пользовании электрооборудованием.		
Выполнение подготовительно-сварочных работ	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Выбор инструментов, приспособлений, источников питания и сварочных материалов.	
	3. Подготовка деталей под сборку.	
	4. Выполнение подготовительно-сварочных работ	
5. Техника безопасности при выполнении подготовительно-сварочных работ.		
Выполнение прихваток при изготовлении конструкций	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Проведение входного контроля качества исходных материалов. Подготовка оборудования.	
	3. Проведение контроля сварочного оборудования и оснастки. Подбор параметров режима сварки.	
	4. Выполнение прихваток при изготовлении конструкций	

	5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	6. Техника безопасности при выполнении прихваток	
Выполнение наплавки дефектов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к наплавке	
	3. Выбор режима наплавки	
	4. Наплавка дефектов деталей.	
	5. Контроль качества наплавки. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	6. Техника безопасности при наплавочных работах	
Сварка трубных конструкций	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Инструменты и приспособления	
	3. Сварка трубных конструкций	
	4. Проверка качества.	
	5. Устранение дефекта.	
	6. Техника безопасности при сварке.	
Сварка трубных конструкций	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Инструменты и приспособления	
	3. Сварка трубных конструкций	
	4. Проверка качества.	
	5. Устранение дефекта.	
	6. Техника безопасности при сварке трубных конструкций	
Сварка балочных конструкций	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Выбор инструментов, приспособлений, источников питания и сварочных материалов.	
	3. Подготовка деталей под сборку.	
	4. Сварка балочных конструкций	
	5. Техника безопасности при выполнении сварочных работ.	
Сварка балочных конструкций	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	

	2. Выбор инструментов, приспособлений, источников питания и сварочных материалов.	
	3. Подготовка деталей под сборку.	
	4. Сварка балочных конструкций	
	5. Техника безопасности при выполнении сварочных работ.	
Выполнение сварочных работ по изготовлению колонн ручной дуговой сваркой.	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Проведение входного контроля качества исходных материалов. Подготовка оборудования.	
	3. Проведение контроля сварочного оборудования и оснастки. Подбор параметров режима сварки.	
	4. Изготовление колонн .	
	5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.	
6. Техника безопасности при изготовлении колонн		
<i>Выполнение сварочных работ по изготовлению стоек ручной дуговой сваркой.</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Проведение входного контроля качества исходных материалов. Подготовка оборудования.</i>	
	<i>3. Проведение контроля сварочного оборудования и оснастки. Подбор параметров режима сварки.</i>	
	<i>4. Изготовление стоек ручной дуговой сваркой.</i>	
	<i>5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.</i>	
<i>6. Техника безопасности при изготовлении стоек.</i>		
<i>Выполнение сварочных работ по изготовлению опор ручной дуговой сваркой. Чтение чертежей.</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка оборудования</i>	
	<i>3. Подбор параметров режима сварки.</i>	
	<i>4. Изготовление опор ручной дуговой сваркой.</i>	
	<i>5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.</i>	
<i>6. Техника безопасности при изготовлении опор.</i>		
Сварка оболочковых конструкций	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	

	<p>2. Подготовка оборудования</p> <p>3. Подбор параметров режима сварки.</p> <p>4. Сварка оболочковых конструкций</p> <p>5. Контроль качества наплавки</p> <p>6. Техника безопасности при выполнении сварочных работ.</p>	
Выполнение наплавки валиков на вертикальную плоскость в горизонтальном положении шва.	<p>Содержание</p> <p>1. Организация рабочего места</p> <p>2. Подготовка оборудования к работе</p> <p>3. Выбор режима наплавки</p> <p>4. Наплавка валиков</p> <p>5. Проверка качества наплавки.</p> <p>6. Техника безопасности при наплавочных работах</p> <p>6. Техника безопасности .</p>	6
Эксплуатация оборудования источников питания инверторного типа	<p>Содержание</p> <p>1. Организация рабочего места</p> <p>2. Подготовка оборудования к РДС</p> <p>3. Выбор режима сварки</p> <p>4. Сварка пластин встык без скоса кромок в НППШ</p> <p>5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.</p> <p>6. Техника безопасности при сварочных работах</p>	6
Эксплуатация оборудования источников питания инверторного типа	<p>Содержание</p> <p>1. Организация рабочего места</p> <p>2. Подготовка оборудования к РДС</p> <p>3. Выбор режима сварки</p> <p>4. Сварка мачты ручной дуговой сваркой</p> <p>5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.</p> <p>6. Техника безопасности при сварочных работах</p>	6
Эксплуатация оборудования источников питания инверторного типа	<p>Содержание</p> <p>1. Организация рабочего места</p> <p>2. Подготовка оборудования к РДС</p> <p>3. Выбор режима сварки</p> <p>4. Сварка пластин стыкового соединения в ВППШ</p>	6

	5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	6. Техника безопасности при сварочных работах	
Сварка решетчатых конструкций	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Выбор режима сварки	
	4. Сварка арматурной сетки ручной дуговой сваркой	
	5. Проверка качества сварного шва.	
	6. Техника безопасности при выполнении сварочных работ.	
Сварка решетчатых конструкций	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Выбор режима сварки	
	4. Сварка фермы ручной дуговой сваркой	
	5. Проверка качества сварного шва.	
	6. Техника безопасности при выполнении сварочных работ.	
Строжка и вырезка дефектных участков	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Подбор параметров режима сварки.	
	4. Строжка и вырезка дефектных участков	
	5. Контроль качества сварки	
	6. Техника безопасности при выполнении сварочных работ.	
Строжка и вырезка дефектных участков	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Подбор параметров режима сварки.	
	4. Строжка и вырезка дефектных участков	
	5. Контроль качества сварки	
	6. Техника безопасности при выполнении сварочных работ.	
Выполнение ручной дуговой сварки пластин угловых соединений	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	

	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Подбор параметров режима сварки.	
	4. Сварка пластин угловых соединений	
	5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	6. Техника безопасности при выполнении сварочных работ.	
Выполнение ручной дуговой сварки пластин тавровых соединений в вертикальном положении шва	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Подбор параметров режима сварки.	
	4. Сварка пластин тавровых соединений в ВПШ	
	5. Проверка качества сварного шва.	
Выполнение ручной дуговой сварки пластин стыкового соединения без скоса и со скосом одной кромки с одной стороны в горизонтальном положении шва	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Подбор параметров режима сварки. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	4. Сварка пластин стыкового соединения без скоса и со скосом кромок в ГПШ	
	5. Проверка качества сварного шва.	
<i>Сварка листовых конструкций</i>	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Подбор параметров режима сварки.	
	4. Сварка тонколистного металла	
	5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.	
<i>Сварка листовых конструкций</i>	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Подбор параметров режима сварки.	
	4. Сварка листовых конструкций из углеродистой стали	
	5. Контроль качества сварки. Зачистка швов и удаление дефектов.	

	<i>6. Техника безопасности при выполнении сварочных работ.</i>	
<i>Сварка листовых конструкций</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка оборудования к РДС</i>	
	<i>3. Подбор параметров режима сварки.</i>	
	<i>4. Сварка листовых конструкций из легированной стали</i>	
	<i>5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.</i>	
	<i>6. Техника безопасности при выполнении сварочных работ.</i>	
<i>Выполнение ручной дуговой сварки трубных конструкций из углеродистой и легированной стали</i>	<i>1. Организация рабочего места</i>	6
	<i>2. Подготовка оборудования к РДС</i>	
	<i>3. Подбор параметров режима сварки.</i>	
	<i>4. Сварка трубных конструкций из углеродистой и легированной стали.</i>	
	<i>5. Контроль качества сварки</i>	
	<i>6. Техника безопасности при выполнении сварочных работ.</i>	
<i>Выполнение ручной дуговой сварки кольцевых швов.</i>	<i>1. Организация рабочего места</i>	6
	<i>2. Подготовка оборудования к РДС</i>	
	<i>3. Подбор параметров режима сварки. Зачистка швов и удаление дефектов.</i>	
	<i>4. Сварка кольцевых швов.</i>	
	<i>5. Контроль качества сварки. Зачистка швов и удаление дефектов.</i>	
	<i>6. Техника безопасности при выполнении сварочных работ.</i>	
<i>Выполнение ручной дуговой сварки кольцевых швов.</i>	<i>1. Организация рабочего места</i>	6
	<i>2. Подготовка оборудования к РДС</i>	
	<i>3. Подбор параметров режима сварки. Зачистка швов и удаление дефектов.</i>	
	<i>4. Сварка кольцевых швов.</i>	
	<i>5. Контроль качества сварки. Зачистка швов и удаление дефектов.</i>	
	<i>6. Техника безопасности при выполнении сварочных работ.</i>	
<i>Эксплуатация оборудования плазменной сварки</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка оборудования .</i>	
	<i>4. Выполнение плазменной сварки листового и профильного металлопроката</i>	
	<i>5. Выбор режима резки.</i>	
	<i>6. Техника безопасности при плазменной сварке.</i>	

Выполнение плазменной резки листового и профильного металлопроката	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подбор параметров режима резки.	
	3. Выполнение плазменной резки листового и профильного металлопроката	
	4. Контроль качества резки.	
<i>Выполнение плазменной резки листового и профильного металлопроката</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка оборудования для плазменной резки</i>	
	<i>3. Выполнение плазменной резки листового и профильного металлопроката</i>	
	<i>4. Контроль качества резки.</i>	
<i>Выполнение плазменной резки листового и профильного металлопроката</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Устройство оборудования для кислородной резки</i>	
	<i>3. Плазменная резка листового и профильного металлопроката</i>	
	<i>4. Контроль качества резки.</i>	
Эксплуатация оборудования плазменной сварки	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования.	
	3. Выполнение плазменной сварки листового и профильного металлопроката	
	4. Выбор режима сварки.	
Выполнение дуговой многослойной наплавки стальных деталей	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к наплавке	
	3. Выбор режима наплавки	
	4. Многослойная наплавка стальных деталей	
	5. Контроль качества наплавки	
Наплавка валиков с большим шагом	Содержание	6

	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к наплавке	
	3. Выбор режима наплавки	
	4. Наплавка валиков с большим шагом	
	5. Контроль качества наплавки	
	6. Техника безопасности при наплавочных работах	
Наплавка валиков с малым шагом	Содержание	
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к наплавке	
	3. Выбор режима наплавки	6
	4. Наплавка валиков с малым шагом	
	5. Контроль качества наплавки. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	6. Техника безопасности при наплавочных работах	
Выполнение наплавки дефектов	Содержание	
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к наплавке	
	3. Выбор режима наплавки	6
	4. Наплавка дефектов деталей.	
	5. Контроль качества наплавки. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	6. Техника безопасности при наплавочных работах	
Эксплуатация оборудования MAG	Содержание	
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка сварочного оборудования для РДС неплавящимся электродом (вольфрамовым)	
	3. Сварка неплавящимся электродами в среде аргона нержавеющей стали	6
	Техника безопасности при эксплуатации сварочного оборудования для РДС неплавящимися электродами	
	7. Техника безопасности при РДС	
Эксплуатация оборудования MAG	Содержание	
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования	6
	3. Выбор режима сварки	

	4. РДС неплавящимися электродами в среде аргона алюминия	
	5. Контроль качества внешним осмотром	
	6. Исправление дефектов сварки	
	7. Техника безопасности при РДС	
Эксплуатация оборудования MIG	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования	
	3. Выбор режима сварки	
	4. П/а сварка пластин углеродистой стали в НППШ	
	5. Проверка качества сварного шва.	
	6. Исправление дефектов соединения	
	7. Техника безопасности при РДС	
Эксплуатация оборудования TIG	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к работе	
	3. Выбор режима сварки	
	4. Полуавтоматическая сварка пластин встык в верхнем положении шва.	
	5. Контроль качества внешним осмотром. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	6 Техника безопасности при сварочных работах	
Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования	
	3. Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	
	4. Контроль качества наплавки	
	6. Техника безопасности при наплавке дефектов.	
Выполнение кислородной резки	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к работе	
	3. Выполнение кислородной резки.	
	4. Контроль качества внешним осмотром. Зачистка и удаление дефектов.	
	5 Техника безопасности при кислородной резке.	
Выполнение полуавтоматической	Содержание	6

сварки тонкостенных металлов	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к работе	
	3. Выбор режима и наплавки.	
	4. Сварка несложных конструкций.	
	5. Контроль качества внешним осмотром. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	6 Техника безопасности выполнении полуавтоматической сварки	
Выполнение сварочных работ по изготовлению трубчатой и коробчатой балки (тары, контейнеры) полуавтоматической сваркой. Чтение чертежа.	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к работе	
	3. Выбор режима сварки.	
	4. Изготовление трубчатой и коробчатой балки	
	5. Контроль качества внешним осмотром. Зачистка швов и удаление дефектов.	
6 Техника безопасности при ручной дуговой сварке.		
Выполнение сварочных работ по изготовлению решетчатых конструкций - мачты ручной дуговой сваркой. Чтение чертежей.	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к работе	
	4. Изготовление мачты	
	5. Контроль качества внешним осмотром. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	6 Техника безопасности при ручной дуговой сварке.	
Выполнение сварочных работ по изготовлению решетчатых конструкций - фермы ручной дуговой сваркой.	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к работе	
	4. Изготовление фермы	
	5. Контроль качества внешним осмотром. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	6 Техника безопасности при ручной дуговой сварке.	
Выполнение сварочных работ по изготовлению решетчатых конструкций - арматурной сетки	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к работе	

полуавтоматической сваркой. Чтение чертежей.	4. Сварка арматурной сетки.	
	5. Контроль качества внешним осмотром. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	6 Техника безопасности при выполнении полуавтоматической сварки	
<i>Выполнение сварочных работ по изготовлению решетчатых конструкций - каркасов полуавтоматической сваркой.</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка оборудования к работе</i>	
	<i>4. Сварка каркасов.</i>	
	<i>5. Контроль качества внешним осмотром. Зачистка швов и удаление дефектов.</i>	
<i>Испытание образца на растяжение и сжатие</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка оборудования к работе</i>	
	<i>3. Испытание образца на растяжение и сжатие</i>	
	<i>4. Контроль качества.</i>	
<i>Проверка герметичности сварки керосином. Гидравлическая проверка герметичности сварки</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка оборудования к работе</i>	
	<i>3. Проверка герметичности сварки керосином. Гидравлическая проверка .</i>	
	<i>4. Контроль качества.</i>	
<i>Определение дефектов подготовки и сборки при несовпадении стыкуемых плоскостей кромок. Определение дефекта в шве детали, определение причины и его устранение.</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка оборудования к работе</i>	
	<i>4. Определение дефектов</i>	
	<i>5. Контроль качества .</i>	
	<i>6 Техника безопасности .</i>	
<i>Содержание</i>	6	

	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка оборудования к работе</i>	
	<i>3. Выбор режима сварки.</i>	
	<i>4. Определение дефекта в шве детали.</i>	
	<i>5. Контроль качества.</i>	
	<i>6 Техника безопасности.</i>	
	Всего	324
	ИТОГО ПП	720

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Производственная практика реализуется в организациях строительного профиля, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области 16 Строительство и жилищно-коммунальное хозяйство.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию профессиональной деятельности и дать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования

3.2. Общие требования к организации производственной практики

Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. Производственную практику рекомендовано проводить концентрированно на предприятиях, в учреждениях и организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, на основе прямых договоров, заключаемых между предприятием, учреждением, организацией и образовательным учреждением.

3.3. Кадровое обеспечение производственной практики

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 16 Строительство и жилищно-коммунальное хозяйство и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 16 Строительство и жилищно-коммунальное хозяйство не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

3.4. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Черноиван В. Н. Каменные работы: Учебно-методическое пособие / В.Н. Черноиван, С.Н. Леонович. - М.: НИЦ ИНФРА-М; Мн.: Нов. знание, 2015. - 156 с. ЭБС Znanium
2. Лупачев В. Г. Общая технология сварочного производства: Учебное пособие / Лупачев В. Г. - 2-е изд. - М.: Форум, НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 288 с. ЭБС Znanium

Дополнительная литература

1. Охрана труда: учеб. пособие / М.В. Графкина. — 2-е изд., перераб. и доп. — М.: ФОРУМ : ИНФРА-М, 2017. — 298 с. — (СПО). ЭБС Znanium

Интернет-ресурсы:

<http://www.consultant.ru>.

Электронный ресурс «Столяр»:

www.stoljr.ru

www.plotnik.net

www.proderebo.ru

web.ru/plotnik

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВД)		Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 3.1.	Выполнять подготовительные работы при производстве каменных работ.	Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на производственной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 3.2.	Производить общие каменные работы различной сложности.	Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на производственной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 3.3.	Выполнить сложные архитектурные элементы из кирпича и камня.	Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на производственной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 3.5.	Производить гидроизоляционные работы при выполнении каменной кладки.	Тестирование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на производственной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 3.6	Контролировать качество каменных работ.	Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на производственной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 3.7	Выполнять ремонт каменных конструкций.	Тестирование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на производственной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 7.1	Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.	Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на производственной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 7.2	Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности.	Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на производственной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 7.3	Производить резку металлов различной сложности	Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на производственной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 7.4	Выполнять наплавку	Тестирование

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВД)		Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
	различных деталей и изделий	Экспертное наблюдение выполнения практических работ на производственной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 7.5	Осуществлять контроль качества сварочных работ	Тестирование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на производственной практике: оценка процесса оценка результатов

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у студентов не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	Оценка умения распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составить план действия; определить необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) Оценка знаний основных источников информации и ресурсов для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте	Экспертное наблюдение и оценка в ходе выполнения работ во время прохождения ПП ; анкетирование; характеристика с производства; участие в конкурсах, олимпиадах.
ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	Оценка умения определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации;	Наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике; участие в подготовке и проведении мероприятий; материалы портфолио

	оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска. Оценка знаний номенклатуры информационных источников применяемых в профессиональной деятельности; приемов структурирования информации; формата оформления результатов поиска информации	
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие	Оценка умения определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования. Оценка знания содержания актуальной нормативно-правовой документации; современной научной и профессиональной терминологии; возможных траекторий профессионального развития и самообразования	Наблюдение и оценка при выполнении работ по производственной и практике
ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами	Оценка умения организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности. Оценка знания психологических основ деятельности коллектива, психологических особенностей личности; основ проектной деятельности	Экспертное наблюдение и оценка в ходе выполнения работ во время прохождения ПП ; Анкетирование; Характеристика с производства; Участие в конкурсах, олимпиадах.
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста	Оценка умения грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе. Оценка знаний особенностей социального и культурного контекста; правил оформления документов и построения устных сообщений.	Экспертное наблюдение и оценка в ходе выполнения работ во время прохождения ПП ; Анкетирование; Участие в конкурсах, олимпиадах.
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию,	Оценка умения описывать значимость своей профессии	Экспертная оценка результатов наблюдений за

<p>демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.</p>	<p>08.01.07 Мастер общестроительных работ Оценка знания сущности гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; значимости профессиональной деятельности по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ</p>	<p>деятельностью обучающегося в ходе процесса обучения; отзывы с места прохождения производственной практики; рейтинговая оценка активности обучающегося в ходе проведения ролевой (деловой) игры (тренинга).</p>
<p>ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</p>	<p>Оценка умения соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ Оценка знания правил экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основных ресурсов, задействованных в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценка в ходе выполнения работ во время прохождения ПП Анкетирование; Участие в конкурсах, олимпиадах.</p>
<p>ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержание необходимого уровня физической подготовленности</p>	<p>Оценка умений использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения характерными для данной профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ Оценка знаний роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основ здорового образа жизни; условий профессиональной деятельности и зон риска физического здоровья для профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ, средств профилактики перенапряжения</p>	<p>Наблюдение за выполнением конкурсных работ .</p>
<p>ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной</p>	<p>Оценка умения применять средства информационных технологий для решения</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценка в ходе выполнения работ во время прохождения</p>

<p>деятельности</p>	<p>профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение. Оценка знаний современных средств устройств информатизации; порядка их применения и программного обеспечения в профессиональной деятельности</p>	<p>ПП Анкетирование; Участие в конкурсах, олимпиадах.</p>
<p>ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке</p>	<p>Оценка умения понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснить свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы. Оценка знаний правил построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основных общеупотребительных глаголов (бытовая и профессиональная лексика); лексического минимума, относящегося к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенностей произношения; правил чтения текстов профессиональной направленности</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценка в ходе выполнения практических работ, Участие в конкурсах, олимпиадах.</p>
<p>ОК 11. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.</p>	<p>Оценка умения открыть собственное дело в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной</p>	<p>Наблюдение и оценка в ходе выполнения работ во время прохождения ПП Участие в конкурсах, олимпиадах.</p>

	деятельности; презентовать бизнес-идею; определять выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи источники финансирования Оценка знания основ предпринимательской деятельности; основ финансовой грамотности; правил разработки бизнес-планов; порядка выстраивания презентации; кредитных банковских продуктов	
--	---	--